



016

Код ДКПП 29.24.53

**ГОЛОВКИ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ
ДЛЯ ПОЖАРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
ТУ У 29.2-30711025-012 - 2001**

ПАСПОРТ
ПС

2007

1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

1.1. Головки соединительные напорные и всасывающие (далее головки) предназначены для соединения напорных, всасывающих и напорно-всасывающих рукавов между собой и с пожарным оборудованием.

1.2. Головки изготовлены из алюминиевого сплава АК7 (АК7) по ДСТУ 2839 (ГОСТ 1583) в климатическом исполнении для категории размещения 1 по ГОСТ 15150.

1.3. В зависимости от назначения устанавливаются следующие типы соединительных головок (см. рис.)

- ГРН - головка рукавная напорная рис. 1
- ГЦН - головка цапковая напорная рис. 2
- ГИН - головка муфтовая напорная рис. 3
- ГПН - головка переходная напорная рис. 4
- ГЗН - головка-заглушка напорная рис. 5
- ГРВ - головка рукавная всасывающая рис. 6
- ГМВ - головка муфтовая всасывающая рис. 7
- ГЗВ - головка-заглушка всасывающая рис. 8

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.

Типоразмер	Код ОКП	Значение по ТУ			
		Диаметр, мм	Длина, мм,	Рабочее давление, МПа	Масса кг, не более
ГРН-50	48 5484 4201	100	92	1,6	0,960
ГРН-70	48 5484 4205	128	108	1,6	1,550
ГРН-80	48 5484 4209	142	120	1,6	2,110
ГРН-150	48 5484 4217	242	175	1,2	7,260
ГЦН-50	48 5484 4221	100	55	1,6	0,800
ГЦН-70	48 5484 4225	128	61	1,6	1,100
ГЦН-80	48 5484 4229	142	68	1,6	1,500
ГМН-50	48 5484 4240	100	44	1,6	0,600
ГМН-70	48 5484 4243	128	56	1,6	1,000
ГМН-80	48 5484 4246	142	60	1,6	1,200
ГПН-70*50	48 5484 4255	128	101	1,6	2,300
ГПН-80*50	48 5484 4258	142	108	1,6	3,300
ГПН-80*70	48 5484 4261	142	120	1,6	4,000
ГЗН-50	48 5484 4270	100	75	1,6	0,900
ГЗН-70	48 5484 4273	128	80	1,6	1,500
ГЗН-80	48 5484 4276	142	90	1,6	2,100
ГРВ-100	48 5484 4146	175	172	0,10+0,01	3,800
ГРВ-125	48 5484 4150	210	220	0,10+0,01	5,950
ГМВ-100	48 5484 4158	175	76	0,10+0,01	2,650
ГМВ-125	48 5484 4162	210	81	1,00+0,05	3,650
ГЗВ-100	48 5484 4170	175	92	0,10+0,01	3,400
ГЗВ-125	48 5484 4174	210	100	0,10+0,01	8,100

3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ.

3.1 Каждая партия соединительных головок сопровождается паспортом, объединенным с техническим описанием и инструкцией по эксплуатации.

4. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ.

4.1. Головки должны эксплуатироваться в соответствии с их назначением и с соблюдением мер безопасности.

4.2. Соединение головок между собой в рукавных линиях и с пожарным оборудованием осуществляется вручную по спиральному выступу на величину захода клычкового зажима. При необходимости дальнейшая затяжка головок должна осуществляться при помощи пожарных ключей по ДСТУ 2798-94 (ГОСТ 14286-95).

4.3. Условия хранения головок исполнения У и ХЛ-4 (Ж2), исполнения Т-3 (Ж3) по ГОСТ 15150.

5. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ.

5.1 При работе с головками должны соблюдаться следующие правила техники безопасности:

- не допускается эксплуатация головок при рабочем давлении выше указанного;
- запрещается применять головки вблизи открытых линий электропередач, расположенных в радиусе действия струи, а также для тушения загоревшегося электрооборудования, находящегося под напряжением.

6. СРОКИ СЛУЖБЫ И ХРАНЕНИЯ, ГАРАНТИИ.

6.1. Гарантийный срок хранения головок 12 месяцев со дня изготовления.

6.2. Гарантийный срок эксплуатации головок 30 месяцев со дня ввода в эксплуатацию.

6.3. Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие головок ТУ У 29.2.30711025-012-2001 при условии соблюдения потребителем требований по эксплуатации и хранению, указанных в разделе «Руководство по эксплуатации».

7. КОНСЕРВАЦИЯ

7.1. Неокрашенные стальные поверхности деталей головок (запорные кольца) должны быть законсервированы консервационной смазкой по категории С со сроком защиты без переконсервации 1 год.

7.2. Сведения по консервации и переконсервации вносятся в таблицу.

Таблица 2

Дата	Наименование работ	Должность, фамилия, подпись

8. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Головки соединительные _____
соответствуют ТУ У 29.2-30711025-012-2001
(ДСТУ 3950-2000) и признаны годными для эксплуата-
ции.

Представитель ОТК

М.П. _____
(личная подпись)

_____ (расшифровка подписи)

_____ (год, число, месяц)

ПРИЛОЖЕНИЕ

СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ

Цветные металлы, используемые в изделии			
изделия	марка сплава	масса, кг	при- меча ние
ГРН-50	Алюминиевый сплав АК7(АК7) ГОСТ 1583-93	0,270	
ГРН-70	Алюминиевый сплав АК7(АК7) ГОСТ 1583-93	0,466	
ГРН-80	Алюминиевый сплав АК7(АК7) ГОСТ 1583-93	0,593	
ГРН-150	Алюминиевый сплав АК7(АК7) ГОСТ 1583-93	1,950	
ГЦН-50	Алюминиевый сплав АК7(АК7) ГОСТ 1583-93	0,230	
ГЦН-70	Алюминиевый сплав АК7(АК7) ГОСТ 1583-93	0,320	
ГЦН-80	Алюминиевый сплав АК7(АК7) ГОСТ 1583-93	0,415	
ГМН-50	Алюминиевый сплав АК7(АК7) ГОСТ 1583-93	0,170	
ГМН-70	Алюминиевый сплав АК7(АК7) ГОСТ 1583-93	0,276	
ГМН-80	Алюминиевый сплав АК7(АК7) ГОСТ 1583-93	0,334	
ГПН-70*50	Алюминиевый сплав АК7(АК7) ГОСТ 1583-93	0,700	
ГПН-80*50	Алюминиевый сплав АК7(АК7) ГОСТ 1583-93	0,840	
ГПН-80*70	Алюминиевый сплав АК7(АК7) ГОСТ 1583-93	0,950	
ГЗН-50	Алюминиевый сплав АК7(АК7) ГОСТ 1583-93	0,275	
ГЗН-70	Алюминиевый сплав АК7(АК7) ГОСТ 1583-93	0,445	
ГЗН-80	Алюминиевый сплав АК7(АК7) ГОСТ 1583-93	0,585	
ГРВ-100	Алюминиевый сплав АК7(АК7) ГОСТ 1583-93	1,140	
ГРВ-125	Алюминиевый сплав АК7(АК7) ГОСТ 1583-93	1,800	
ГМВ-100	Алюминиевый сплав АК7(АК7) ГОСТ 1583-93	0,900	
ГМВ-125	Алюминиевый сплав АК7(АК7) ГОСТ 1583-93	0,865	
ГЗВ-100	Алюминиевый сплав АК7(АК7) ГОСТ 1583-93	1,020	
ГЗВ-125	Алюминиевый сплав АК7(АК7) ГОСТ 1583-93	1,450	

ГОЛОВКИ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ДЛЯ ПОЖАРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

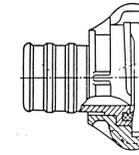


Рис. 1

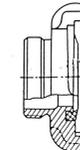


Рис. 2

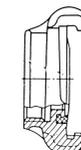


Рис. 3

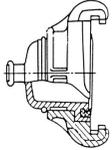


Рис. 5

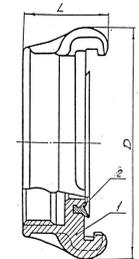


Рис. 6

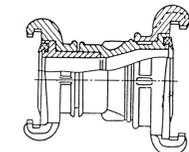


Рис. 4

1 - корпус; 2- резиновое кольцо типа КВ по ГОСТ 6557-89

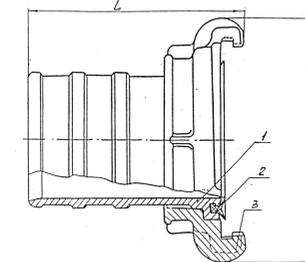


Рис. 7

1 - штуцер; 2- резиновое кольцо типа КВ по ГОСТ 6557-89; 3 - полугайка

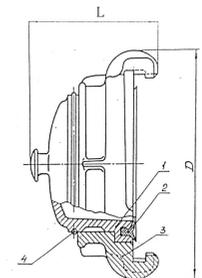


Рис. 8

1 - корпус; 2- резиновое кольцо типа КВ по ГОСТ 6557-89; 3 - полугайка; 4 - кольцо