## 1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Магистральные пеносмесители «Балтика» серии МПС (далее Пеносмеситель) предназначены для получения водного раствора пенообразователя, подаваемого в рукавные линии и равномерного перемешивания с водой.

Пеносмеситель изготовлен в климатическом исполнении УХЛ, для категорий размещения 1 ГОСТ 15150.

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Наименование показателей | Значения МПС-70 | Значения МПС-80 | Значения МПСД-70 | Значения МПСД-80 |
|---|---|---|---|---|
| Рабочее давление, МПа | 0,4-1,0 | 0,4-1,0 | 0,4-1,0 | 0,4-1,0 |
| Номинальное давление, МПа | 0,6 | 0,6 | 0,6 | 0,6 |
| Входное соединение | ГМ-65 | ГМ-80 | ГМ-65 | ГМ-80 |
| Выходное соединение | ГМ-65 | ГМ-80 | ГМ-65 | ГМ-80 |
| Резьбовое соединение подачи пенообразователя, G | 3/4 | 3/4 | 3/4 | 3/4 |
| Габаритные размеры, мм не более | 430x170x140 | 540x180x140 | 430x170x140 | 540x180x140 |
| Рабочая среда | Вода плотностью до 1000 кг/м3 | Вода плотностью до 1000 кг/м3 | Вода плотностью до 1000 кг/м3 | Вода плотностью до 1000 кг/м3 |
| ДУ напорной линии воды, мм | 70 | 80 | 70 | 80 |
| ДУ напорной линии пенообразователя, мм | 25 | 25 | 25 | 25 |
| Масса, не более, кг | 10 | 12 | 10 | 12 |
| Порошковое покрытие, RAL | 3000 | 3000 | 3000 | 3000 |

## 3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят:
Пеносмеситель – 1 шт.
Головка муфтовая – 2 шт.
Штуцер – 1 шт.
Паспорт - 1 шт.

## 4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Пеносмеситель представляет собой сборную конструкцию (см рис.1, 2), состоящую из металлической камеры смешения **1** и конусной части (эжектора) **2**. К металлической камере смешения **1** приварена муфта резьбовая с внутренней трубной цилиндрической резьбой **3**, в которую вкручен пластиковый штуцер с обратным клапаном **5**, который вставляется в напорную линию пенообразователя. На обоих концах пеносмесителя располагаются пожарные муфтовые головки ГМ (поз. **4**, рис. 1, 2). Для удобства переноски и расположения пеносмесителя к нему присоединена подставка **6**, состоящая из двух частей, скрепленных винтами **7**. Подставка может быть снята или отрегулирована относительно корпуса пеносмесителя, если это требуется.

Входное отверстие пеносмесителя располагается со стороны металлической камеры смешения **1**, выходное – со стороны конусной части (эжектора) **2**. Направление потока жидкости указано на шильде, расположенной на рукоятке пеносмесителя. Наружные поверхности металлических деталей окрашены порошковой краской RAL 3000. Общий вид пеносмесителя представлен на рис. 1, 2.

## 5. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

При эксплуатации пеносмесителя должны соблюдаться общие правила безопасности при работе с аппаратами, работающими под давлением.

Запрещается устранять неплотности в местах соединения пеносмесителя с источником подачи рабочей жидкости во время работы.

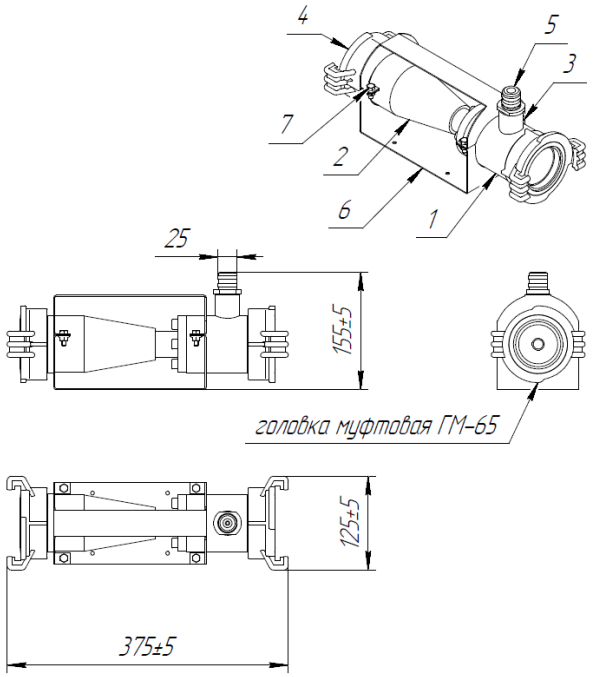



Рис.1 Пеносмеситель МПС-70

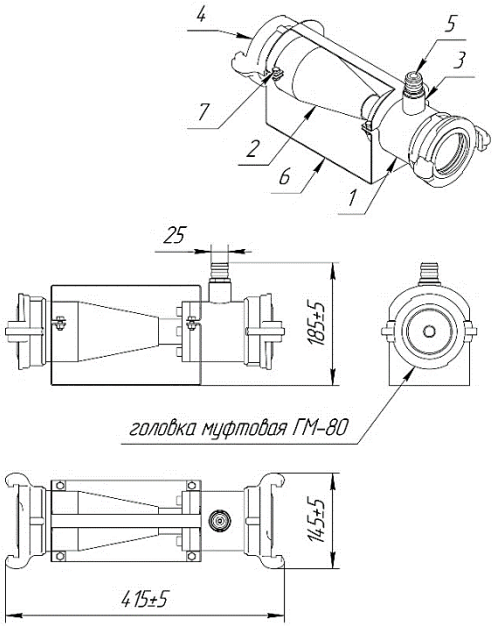



Рис.2 Пеносмеситель МПС-80

Запрещается откручивать винты, прижимающие конусную часть **2** к камере смешения **1**, данная операция проводится в рамках ремонта только заводом-изготовителем. Не рекомендуется оставлять пеносмеситель без присмотра во время работы.

## 6. ПОДГОТОВКА ИЗДЕЛИЯ К РАБОТЕ И ПОРЯДОК РАБОТЫ

Перед использованием пеносмесителя необходимо ознакомится с настоящим паспортом (РЭ).
Произвести осмотр внутренней поверхности пеносмесителя на наличие посторонних предметов.
Перед подачей растворов проверить затяжку всех резьбовых соединений.
Подсоединить пеносмеситель к источнику подачи рабочей жидкости (рукавной линии). Длина рукавной линии должна обеспечивать напор перед пеносмесителем.

Рекомендованные положения уровня пенообразователя:
ниже 0,3 м от оси пеносмесителя—нижний уровень;
выше 2,0 м от оси пеносмесителя — верхний уровень.

Соединить всасывающий шланг пенообразователя со штуцером пеносмесителя.
Рекомендованный всасывающий шланг пенообразователя для МПС-70 с внутренним диаметром 16 мм, для МПС-80 с внутренним диаметром 25 мм (не входит в комплектацию).
После применения пенообразователя, промыть пеносмеситель чистой водой.
**Запрещается использовать пеносмеситель с поврежденными муфтовыми головками ГМ!**

## 7. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

При проверке технического состояния осматривается внешний вид пеносмесителя и его составных частей.
Поверхности пеносмесителя, подвергнутые коррозии, отслаиванию покрытия, зачистить до металлического блеска и нанести соответствующее покрытие.
После работы произвести промывку пеносмесителя водой и осмотр пеносмесителя. В случае серьезных дефектов, влияющих на дальнейшую работоспособность, пеносмеситель подлежит ремонту.
Условия хранения пеносмесителя по группе С, условия транспортирования по группам Ж1, Ж2, ОЖ1, ОЖ2, по ГОСТ 15150. Пеносмеситель предназначен для эксплуатации в диапазоне рабочих температур от -60 до +40 градусов ºС и относительной влажности воздуха до 90%.

## 8. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Пеносмеситель «Балтика» МПС-_____ изготовлен и принят в соответствии с требованиями ТУ 28.99.39-026-58295224-2023 и признан годным к эксплуатации.
Сертификат соответствия РОСС RU.33026.04ЦЭТ0ОС003.К00235

| Штамп ОТК: | Дата выпуска |
|---|---|
| ОТК | |

## 9. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок хранения пеносмесителя 12 месяцев со дня приемки ОТК. Гарантийный срок эксплуатации в пределах гарантийного срока хранения 18 месяцев со дня ввода пеносмесителя в эксплуатацию. Срок службы пеносмесителя 8 лет.

## 10. КОНТАКТНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Изготовитель: ООО «Национальная Пожарная Компания», г. Санкт-Петербург,
187032, Ленинградская обл., Тосненский р-н, п. Тельмана, д.60, стр.35

Тел./факс (812) 670-37-37,
e-mail: info@nfcom.ru, www.nfcom.ru

НАЦИОНАЛЬНАЯ ПОЖАРНАЯ КОМПАНИЯ

# Магистральные пеносмесители «Балтика»

## серии МПС

Паспорт (руководство по эксплуатации)

В соответствии с
ТУ 28.99.39-026-58295224-2023

Санкт-Петербург