

7.2 Гарантийный срок хранения контейнеров 12 месяцев со дня приемки ОТК. Гарантийный срок эксплуатации в пределах гарантийного срока хранения 12 месяцев со дня ввода контейнера в эксплуатацию.

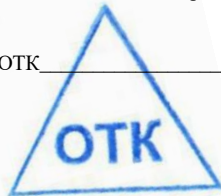
7.3 Срок службы контейнера – не менее 10 лет.

7.4 Изготовитель не несет ответственности и не возмещает ущерба за дефекты, возникшие по вине потребителя или торгующей организации, при нарушении правил транспортирования и хранения, некомплектности изделия и несоблюдения требований настоящего паспорта.

8. Свидетельство о приемке

Контейнер тип _____ соответствует требованиям конструкторской документации, отмечен штампом ОТК и признан годным к эксплуатации.

Дата выпуска _____ Штамп ОТК _____



9. Контактная информация

Изготовитель: ООО «Национальная Пожарная Компания», г. Санкт-Петербург, 187032, Ленинградская обл., Тосненский р-н, п. Тельмана, д.60, стр.35

Тел./факс (812) 670-37-37,
e-mail: info@nfcom.ru, www.nfcom.ru



Паспорт

Контейнеры для утилизации



1. Контейнеры для ртутных ламп серии КРЛ

1.1 Назначение изделия

Контейнеры для ртутных ламп серии КРЛ (далее контейнер) предназначены для накопления и складирования отработанных ртутных люминесцентных ламп на предприятиях и в организациях. Контейнеры обеспечивают экологическую безопасность на предприятии, защиту окружающей среды в целом, а также законность хранения ртутьсодержащих ламп.

1.2 Технические характеристики КРЛ:

Тип контейнера	Габаритные размеры, мм	Марки ламп	Вместимость контейнера (в коробке/без коробки)	Вес кг., не более*
КРЛ 0	250x700x300	ЛБ/ЛД 20	30/62	8
КРЛ 1-30	250x1300x300	ЛБ/ЛД 40	30/42	13
КРЛ 1-90	580x1300x300	ЛБ/ЛД 40	90/104	20
КРЛ 1-120	430x1300x510	ЛБ/ЛД 40	120/144	21
КРЛ 1-180	580x1300x510	ЛБ/ЛД 40	180/204	25
КРЛ 2-60	580x1600x300	ЛБ/ЛД 8 ДРЛ 250	60/104	24
КРЛ 2-120	580x1600x510	ЛБ/ЛД 8 ДРЛ 250	120/192	30

- Предельные отклонения размеров изделий не должны превышать: высота $\pm 10,0$ мм; ширина $\pm 10,0$ мм; глубина $\pm 10,0$ мм;
- *Вес указан для изделий из металла толщиной 0,8 мм;
- Возможно изготовление контейнеров по индивидуальным размерам Заказчика;
- Стандартная окраска – оранжевый цвет 2008 по каталогу RAL;
- Возможна окраска в различные цвета каталога RAL по заявкам Заказчика;
- Изготовитель может вносить изменения в конструкцию, не ухудшающие эксплуатационные характеристики товара.

1.3 Устройство контейнеров КРЛ

Представляет собой металлическую сварную емкость с крышкой, изготовленный из листовой стали толщиной до 1,5 мм. Для удобства переноса (разгрузки и загрузки) контейнер снабжен ручками.

Контейнер обеспечивает главные требования законодательства при накоплении ламп:

- сохранность герметичной колбы лампы с момента образования, до момента передачи на демеркуризацию (утилизацию);
- предотвращение доступа к отработанным люминесцентным ртутным лампам посторонних лиц на этапе накопления отходов.

Контейнеры КРЛ изготавливаются в соответствии с ТУ 25.91.11-024-58295224-2023.

2. Тубусы для ртутных ламп серии ТРЛ

2.1 Назначение изделия

Тубусы для ртутных ламп серии ТРЛ (далее тубус) предназначены для накопления и складирования отработанных ртутных люминесцентных ламп на предприятиях и в организациях. Тубусы обеспечивают экологическую безопасность на предприятии, защиту окружающей среды в целом, а также законность хранения ртутьсодержащих ламп.

2.2 Технические характеристики ТРЛ:

Тип тубуса	Габаритные размеры, мм	Марки ламп	Вместимость контейнера (без коробки)	Вес кг., не более*
ТРЛ 0-30	250x640x200	ЛБ/ЛД 20	30	3
ТРЛ 0-90	500x640x450	ЛБ/ЛД 20	90	7
ТРЛ 1-30	250x1240x200	ЛБ/ЛД 40	30	5
ТРЛ 1-50	350x1240x300	ЛБ/ЛД 40	50	6,5
ТРЛ 1-90	500x1240x450	ЛБ/ЛД 40	90	10
ТРЛ 2-50	350x1540x300	ЛБ/ЛД 80	50	9
ТРЛ 2-90	500x1540x450	ЛБ/ЛД 80	90	12
- Предельные отклонения размеров изделий не должны превышать: высота ±10,0 мм; ширина ±10,0 мм; глубина ±10,0 мм; - *Вес указан для изделий из металла толщиной 0,5 мм; - Возможно изготовление контейнеров по индивидуальным размерам Заказчика; - Стандартная окраска – оранжевый цвет 2008 по каталогу RAL; - Возможна окраска в различные цвета каталога RAL по заявкам Заказчика; - Изготовитель может вносить изменения в конструкцию, не ухудшающие эксплуатационные характеристики товара.				

2.3 Устройство контейнеров ТРЛ

Представляет собой металлическую сварную емкость и крышкой, изготовленный из листовой стали толщиной до 1,0 мм. Для удобства переноса (разгрузки и загрузки) тубус снабжен ручками. Тубус обеспечивает главные требования законодательства при накоплении ламп:

- сохранность герметичной колбы лампы с момента образования, до момента передачи на демеркуризацию (утилизацию);
- предотвращение доступа к отработанным люминесцентным ртутным лампам посторонних лиц на этапе накопления отходов.

Контейнеры ТРЛ изготавливаются в соответствии с ТУ 25.91.11-024-58295224-2023.

3. Контейнеры для сбора батареек

3.1 Назначение изделия

Контейнер для сбора батареек предназначен для накопления и сбора отработанных батареек и аккумуляторов в офисах, школах и других учреждениях. Подходит для следующих видов батареек: солевые, щелочные и литиевые батарейки тип А (23), тип ААА (6) («мизинчиковая»), тип АА (03) («пальчиковая»), тип С (14) («средняя»), тип D (20) («большая»), тип РРЗ («Крона»), а также ртутных батареек («таблетка»).

3.2 Технические характеристики контейнеров для сбора батареек

Модель	Габаритные размеры, мм	Кол-во ячеек, шт	Тип хранения инвентаря	Вес кг., не более*
Контейнер 01	300x400x120	2	Закрытый	2,5
Контейнер 02	300x450x120	3	Закрытый	3
- Предельные отклонения размеров изделий не должны превышать: высота ±5,0 мм; ширина ±5,0 мм; глубина ±5,0 мм; - *Вес указан для изделий из металла толщиной 0,4 мм; - Возможно изготовление контейнеров по индивидуальным размерам Заказчика; - Стандартная окраска – оранжевый цвет 2008 по каталогу RAL; - Возможна окраска в различные цвета каталога RAL по заявкам Заказчика; - Изготовитель может вносить изменения в конструкцию, не ухудшающие эксплуатационные характеристики товара.				

3.3 Устройство контейнеров для сбора батареек

Контейнер представляет собой гнуто-сварную конструкцию из х/к металла толщиной до 1,0 мм, по согласованию с заказчиком возможно изготовления из других видов стали и толщин. Контейнеры покрашены полимерно-порошковой краской сигнального цвета RAL 2008.

4. Ящик для ветоши

4.1 Назначение изделия

Ящик для ветоши (далее ящик) представляет собой пожарный инвентарь, предназначенный для хранения чистой и промасленной ветоши на предприятиях для исключения возможности ее возгорания от внешних источников.

4.2 Технические характеристики ящика для ветоши

Тип контейнера	Габаритные размеры, мм	Объем, м3	Вместимость контейнера, кг	Вес кг., не более
Ящик для ветоши	550x1000x550	0,3	50	24
- Предельные отклонения размеров изделий не должны превышать: высота ±10,0 мм; ширина ±10,0 мм; глубина ±10,0 мм; - *Вес указан для изделий из металла толщиной 0,8 мм; - Возможно изготовление контейнеров по индивидуальным размерам Заказчика; - Стандартная окраска – серый цвет 7035 по каталогу RAL; - Возможна окраска в различные цвета каталога RAL по заявкам Заказчика; - Изготовитель может вносить изменения в конструкцию, не ухудшающие эксплуатационные характеристики товара.				

4.3 Устройство ящика для ветоши

Ящик для ветоши представляет собой металлическую сварную емкость и крышкой, изготовленный из листовой стали толщиной до 1,5 мм. Емкость разделена на две независимые части. Для удобства переноса (разгрузки и загрузки) ящик снабжен ручками. Ящик обеспечивает экологическую безопасность на предприятии, а также защиту окружающей среды в целом. Ящики для ветоши изготавливаются в соответствии с ТУ 25.91.11-024-58295224-2023.

5. Подготовка к эксплуатации

- 5.1 Распакуйте контейнер.
- 5.2 Проведите внешний осмотр каждого конструктивного элемента контейнера. Наружная поверхность элементов не должна иметь вмятин, короблений, острых кромок, должна быть окрашена равномерно.
- 5.3 Внимательно изучите настоящее руководство по эксплуатации.
- 5.4 Извлеките комплект наклеек, входящих в комплект поставки.
- 5.5 Наклейте наклейки на лицевую поверхность контейнера.

6. Транспортировка и хранение

- 6.1 Температурный диапазон эксплуатации для контейнеров от -20 °С до +45 °С при относительной влажности до 95%.
- 6.2 Контейнер разрешается транспортировать в упакованном виде всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах, а также в контейнерах, в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на каждом виде транспорта.
- 6.3 Размещение и крепление изделий при перевозке в транспортных средствах должны обеспечивать их устойчивое положение, исключающее возможность смещения и ударов друг о друга и о стенки транспортного средства.
- 6.4 Температурный диапазон транспортирования и хранения от минус 50 °С до +50 °С.
- 6.5 **Не допускается** попадания прямых солнечных лучей, капель воды, снега, иного механического воздействия на контейнер.

7. Гарантийные обязательства

- 7.1 Изготовитель гарантирует соответствие контейнера требованиям технических условий при соблюдении условий его транспортирования, хранения, сборки и эксплуатации.