



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС ВУ/112 02.01. ТР043 033.01 00341



Серия ВУ № **0031363**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации продукции на соответствие требованиям пожарной безопасности, Учреждение «Республиканский центр сертификации и экспертизы лицензируемых видов деятельности» Министерства по чрезвычайным ситуациям Республики Беларусь, аттестат аккредитации от 24.07.2009 № ВУ/112 033.01, место нахождения: Республика Беларусь, 220088, г. Минск, ул. Захарова, 73а, телефоны: +375 17 399 92 85, +375 17 374 18 81, адрес электронной почты: rcse@mchs.gov.by.

ЗАЯВИТЕЛЬ Закрытое акционерное общество «Производственное объединение «Спецавтоматика» (ЗАО «ПО «Спецавтоматика»), зарегистрировано в Едином государственном реестре юридических лиц № 1022200554012, место нахождения: 659316, Российская Федерация, Алтайский край, г. Бийск, ул. Лесная, 10, телефон: +7 3854 44 90 45, адрес электронной почты: mail@sa-biysk.ru.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Закрытое акционерное общество «Производственное объединение «Спецавтоматика» (ЗАО «ПО «Спецавтоматика»), место нахождения: 659316, Российская Федерация, Алтайский край, г. Бийск, ул. Лесная, 10.

ПРОДУКЦИЯ оросители (распылители) спринклерные и дренчерные специальные «РС» и «РД», обозначения и идентификационные сведения согласно приложению № 1 к сертификату соответствия (бланк ВУ № 0025294).

ТУ 28.29.22-164-00226827-2020 «Распылители спринклерные и дренчерные «РС» и «РД», комплект конструкторской документации – ДАЭ 100.500.000.

Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8424890009

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технического регламента Евразийского экономического союза «О требованиях к средствам обеспечения пожарной безопасности и пожаротушения» (ТР ЕАЭС 043/2017).

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

отчета о проверке производства от 14.10.2020, подписанного экспертами-аудиторами Подобаевым Сергеем Михайловичем, Кузьминовым Дмитрием Игоревичем, органа по сертификации продукции на соответствие требованиям пожарной безопасности, аттестат аккредитации № ВУ/112 033.01;

протоколов испытаний Испытательного центра учреждения «Научно-исследовательский институт пожарной безопасности и проблем чрезвычайных ситуаций» Министерства по чрезвычайным ситуациям Республики Беларусь, аттестат аккредитации № ВУ/112 1.0042, №№ 04-52/1673П – 04-52/1684П от 11.12.2020; 04-52/1700П – 04-52/1703П от 15.12.2020; 04-52/1296П – 04-52/1302П, 04-52/1337П от 09.11.2023.

Схема сертификации: 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ:

Примененный стандарт – ГОСТ Р 51043-2002 «Установки водяного и пенного пожаротушения автоматические. Оросители. Общие технические требования. Методы испытаний», обозначение пунктов (подпунктов) согласно приложению № 1 к сертификату соответствия (бланк ВУ № 0025294).

Выдан взамен сертификата соответствия № ЕАЭС ВУ/112 02.01. 033 00090 от 28.12.2020.

Сертификат соответствия распространяется на оросители с разрывным термочувствительным элементом (термоколбой) с маркировкой «WS K3», диаметром 3 мм, производства «Chengdu WeesonTech Co., Ltd» (Китайская Народная Республика), изготовленные с 20.07.2023.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 06.12.2023 ПО 27.12.2025 ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное лицо)
органа по сертификации

Михайловский Алексей Святославович

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

Кузьминов Дмитрий Игоревич

Приложение № 1

к сертификату соответствия № ВУ/112 02.01. ТР043 033.01 00341 от 06.12.2023

Листов 1

Лист 1

№ п/п	Обозначение оросителей согласно п. 4.2 ГОСТ Р 51043-2002	Пункты (подпункты) технических требований ГОСТ Р 51043-2002
1.	CBS0-ПHo(д)0,07-R ¹ / ₂ /P57(68, 79, 93, 141, 182).B3-«PC-H»	5.1.1.2 – 5.1.1.8, 5.1.1.10, 5.1.1.11, 5.1.3.5, 5.1.3.6, 5.1.4.1 – 5.1.4.8, 5.2.1, 5.2.2, 5.3.1 – 5.3.3
2.	CBS0-ПBo(д)0,07-R ¹ / ₂ /P57(68, 79, 93, 141, 182).B3-«PC-B»	
3.	CBSK0-ПHo(д)0,07-R ¹ / ₂ /P57(68).B3-«PC-C»	
4.	ДBS0-ПHo(д)0,07-R ¹ / ₂ .B3-«PD-H»	5.1.1.2 – 5.1.1.5, 5.1.1.10, 5.1.1.11, 5.1.4.1 – 5.1.4.8, 5.2.1, 5.2.2, 5.3.1 – 5.3.3
5.	ДBS0-ПBo(д)0,07-R ¹ / ₂ .B3-«PD-B»	

В качестве теплового замка спринклерных оросителей используется разрывной термочувствительный элемент (термоколба), производства «Day-Imrex» (Великобритания), с маркировкой «DI941» или термоколба с маркировкой «WS K3», диаметром 3 мм, производства «Chengdu WeesonTech Co., Ltd» (Китайская Народная Республика).

Всего в таблице 5 (пять) позиций.

Руководитель (уполномоченное лицо)
органа по сертификации

Михайловский Алексей Святославович

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

Кузьминов Дмитрий Игоревич