

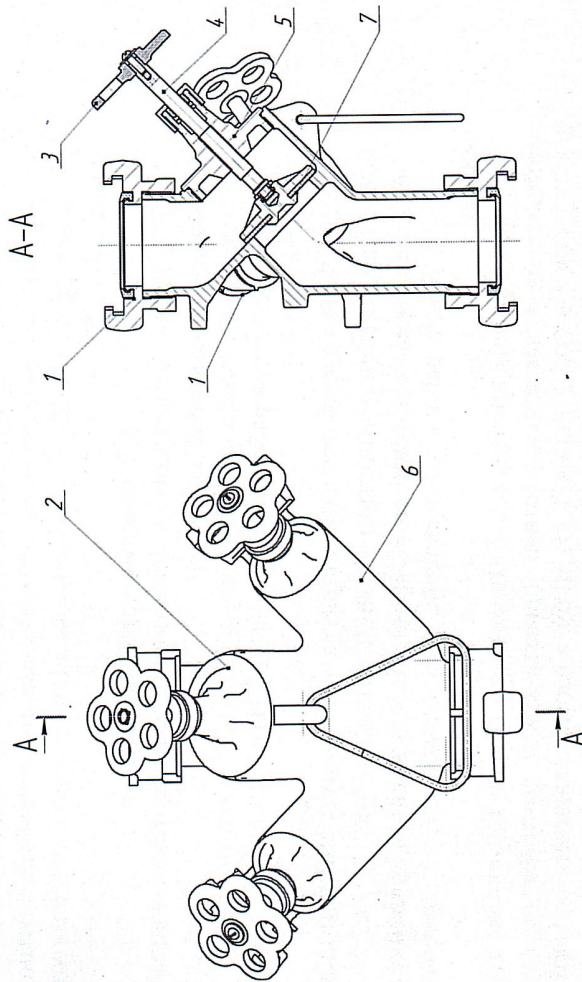
7. Свидетельство о приемке

Разветвление рукавное трехходовое РТ-80х50, РТ-80х50У, соответствует ТУ 4854-015-16894637-2014 и признано годным для эксплуатации.

8. Гарантийные обязательства

8.1. Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие разветвления требованиям ТУ 4854-015-16894637-2014 при соблюдении условий эксплуатации, транспортирования и хранения, изложенных в паспорте.

8.2. Гарантийный срок – 18 месяцев со дня ввода разветвления в эксплуатацию.



1 – соединительные головки, 2 – кран-букса, 3 – маховик, 4 – шток, 5 – бокса, 6 – корпус, 7 – клапан.

Рисунок 1 – Разветвление рукавное трехходовое

ОТК
МП

Дата выпуска _____ 20 г.

Заводской № изделия _____

Представитель ОТК _____

Изготовитель: 426000, Удмуртская Республика,
г. Ижевск, ул. Проезд имени Дерябина, д.4
ООО «Техкомплект»

ООО ПСФ «Свет»

РАЗВЕТВЛЕНИЕ РУКАВНОЕ
ТРЕХХОДОВОЕ РТ-80х50,
РТ-80х50У

ТУ 4854-015-16894637-2014

Паспорт

1. Назначение изделия

Разветвление рукавное трехходовое предназначено для разделения потока и регулирования количества проходящей через него воды, поступающей от напорной рукавной линии.

Разветвление изготовлено в климатическом исполнении УХЛ 1 ГОСТ 15150-69

2. Технические характеристики

Разветвление имеет следующие основные параметры и размеры:

Наименование показателей	РТ-80х50	РТ-80х50У
Рабочее давление, МПа (кгс/см ²), не более	1,2(12)	2,0 (20)
Условный проход входного патруб- ка	80	80
Условный проход выходных патрубков	80	80
Количество выходных центрального боковых	50	50
Габаритные размеры, мм, не бо- лее	375 465 280	375 465 280
длина, L		375
ширина, B		465
высота, H		280
Масса, кг не более	6,5	9,5
Количество выходных патрубков	3	3
Коэффициент гидравлического сопротивления, не более	1,5	1,5

2.1. Корпус разветвления РТ-80х50 и головки соединительные выполнены из сплава АК7.

Корпус разветвления РТ-80х50У выполнен из сплава АК7, а головки соединительные из латуни ЛС-59.

2.2. Разветвление соответствует следующим показателям надежности:

- полный срок службы, не менее - 8 лет;
- наработка на отказ - 554 цикла.

Циклом следует считать полное открытие и закрытие затворных клапанов при рабочем давлении.

3. Комплект поставки

К каждой партии разветвлений, отправляемых в один адрес, прилагается паспорт, объединенный с техническим описанием и инструкцией по эксплуатации в соответствии с ГОСТ 2.601.

4. Устройство и принцип работы

4.1. Разветвление рукавное трехходовое (см. рис 1.) состоит их корпуса 6, на патрубках которого наварены головки соединительные 1 и ввернуты кран-буксы 2.

Кран-буксы имеют одинаковую конструкцию и состоят из клапана 7, буксы 5, штока 4 и маховика 3.

4.2. После присоединения напорных и выкидных рукавных линий к трехходовому разветвлению открывают необходимое количество клапанов.

Поступившая в трехходовое разветвление вода направляется через выходные отверстия выкидными рукавными линиями к месту назначения.

4.3. Трехходовое разветвление может работать одновременно с тремя или меньшим количеством выкидных рукавных линий, что достигается открытием и закрытием выходных отверстий патрубков клапанов, посредством вращения штока 4 маховиком 3 нормальным усилием одного человека.

5. Указание мер безопасности

5.1. Затворные клапаны разветвления перемещаются на полный ход с усилием на маховике, не более:

при наличии рабочего давления - 147,0 Н (15,0 кгс)
при отсутствии рабочего давления - 59 Н (6,0 кгс)

5.2. При гидравлических испытаниях из внутренних полостей изделия должен полностью стравливаться воздух.

6. Техническое обслуживание, хранение и транспортирование

6.1. После работы разветвление трехходовое следует промыть и просушить.

6.2. Условия хранения разветвления по группе С, условия транспортирования в части воздействия климатических факторов по группе Ж1, Ж2, ОЖ 1 и ОЖ 2 по ГОСТ 15150-69, в части механических факторов по условиям транспортирования (С) ГОСТ 23170-78. Разветвление может транспортироваться транспортом любого вида в соответствии с правилами, действующими на данном виде транспорта при условии предохранения их от механических повреждений.

6.3. Место соединения ручки с корпусом, зона сварного шва смазаны консервационным маслом К-17 ГОСТ 10877-76. Вариант защиты В31 ГОСТ 9.014.